

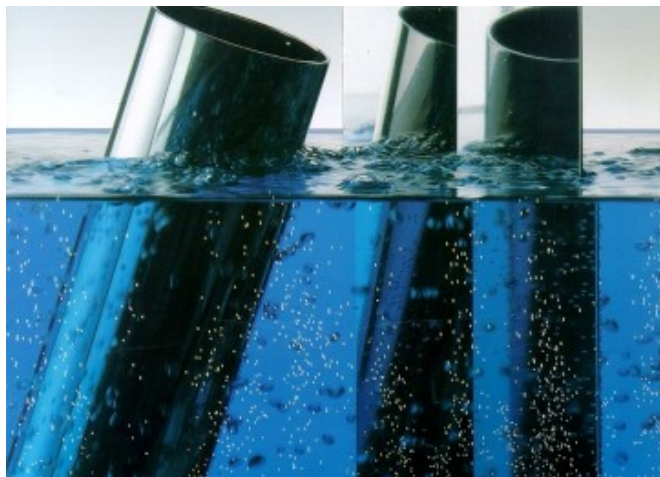


ÉRTÉKNÖVELŐ
FELÜLETECHNOLÓGIA



POLIGRAT

FÉMEKET NEMESÍTÜNK



AJÁNLATAINK

Dekoratív felületek
Funkcionális felületek
Sorjamentes felületek

ELJÁRÁSAINK

Elektropolírozás
Vegyipolírozás
Sorjázás
Pácolás
Passziválás
Tisztítás
Rúztalanítás
Színezés
Bevonatolás
Eljárások nukleáertechnikához



SZOLGÁLTATÁSAINK

Berendezések
Vegyianyagok
Bérmunka

ANYAGOK

- ✓ Alumínium
- ✓ Nemesacél
- ✓ Kobalt-ötvözetek

Tervezés és fejlesztés

- ↘ Szénacélok
- ↘ Vörösréz
- ↘ Vörösréz-ötvözetek
- ↘ Magnézium
- ↘ Nikkel
- ↘ Nikkel-ötvözetek
- ↘ Speciális fémek
- ↘ Titán
- ↘ Cink
- ↘ Cirkon

MESSEN



architect@work
Paris / Frankreich
Herbst 2017



BLECHEXPO
Stuttgart / Deutschland
07.11. - 10.11.2017



Stainless Steel World
Maastricht / Holland
28.11. - 30.11.2017

Összes kiállítás



ÉRTÉKNÖVELŐ FELÜLETECHNOLÓGIA

Dekoratív felületek

Jól kinézni és mégis funkcionálisnak lenni – sok fémfelülettel szemben támasztott igény! Az eljárásunk a kinézetét, tapintását, szerkezetét és funkcionalitását, mint sima/fényes, antigraffiti és easy-to-clean öszhangba hozza. Ön a legmagasabb értékű dekoratív felületet kapja!

Funkcionális felületek

Megnövelt eljárási biztonság, csökkentet fenntartási ráfordítások, hosszabb élettartam, megemelt termékminőség és gazdaságosság csak néhány pont, amit az felületek optimalizálásával elérhet. Csak egy munkafolyamatban is képes a POLIGRAT-eljárás több funkcionális tulajdonság kombinációját elérni, egyebek mellett kifáradási szilárdság, korrózióállóság, passzivitás, tisztítási-/steril tulajdonság, sorjamentesség és sok más.

Sorjamentes felületek

A fémfelületek sorjai a gyártás során keletkeznek és a munkadarabot legrosszabb esetben használhatatlanná teszik. Hogy a hibamentes alkalmazást garantálni lehessen, a fémfelületeket sorjátlanítani kell. Ez az anyag és a felületek igénybevétele szerint különböző eljárásokkal lehetséges.

Elektropolírozás

Elektropolírozás (másképp elektrokémiai polírozás) a leválasztásos eljárások közé tartozik. Ilyenkor a speziálisan a fémhez megfelelő elektrolitban a fém anódos leválasztása történik. Az elektropolírozás célja a felületi érdesség csökkentése, tehát a sorjátlanítás, valamint a simaság és fény biztosítása. Az alkalmazott elektrolit (kemikália) a megmunkált fém szerint különbözik. Elektropolírozást kínálunk alumínium, nemesacél, kobaltötvözetek, szénacélok, réz és rézötvözetek, magnézium, nikkel és nikkelötvözetek, titán, cink (horgany), cirkon és különleges fém munkadarabokra.

Kémiai polírozás

A kémiai leválasztás által a munkadarabok a nehezen hozzáférhető helyen is sorjátlaníthatók és fényesíthetőek, repedési csírák eltávolíthatóak. Az elektropolírozással ellentétben a kémiai polírozásnál armmentes eljárásról van szó. Ahogy az elektropolírozásnál, a kémiai polírozásnál is a mechanikus eljárással hozzáférhetetlen helyeken történik a leválasztás. Kémiai polírozás elvégezhető a normál acélon, szénacélon, titánon, cirkonon, réz és rézötvözeteken.

Pácolás

A galvanikus-technikai területen a pácolást, mint felületkezelést használják, hogy mindenképp előtt fém munkadarabonak az oxidáció ellen védelmet kínáljanak. Oxidmentes felületet készítenek, ami a további felületkezelések előkezeléseként szolgál. A mindenkori anyagnak és a munkadarab tulajdonságának megfelelően kerül meghatározásra a pác kémiai összetétele, a behatási idő és a hőmérséklet. Gyakran az eljárást elektromos árammal segítik. Pácolás használnak rendszerint alumínium, nemesacél, kobaltötvözet, szénacél, réz és rézötvözet, magnézium, nikkel és nikkelötvözet, titán, cink (horgany) és különleges fém munkadaraboknál.

Passzivalás

Passzivalás alatt a felülettechnikában a fém munkadarabon (nemesacél) spontán keletkező, vagy célzottan létrehozott védőréteget értenek, ami a alapnyersanyag korrózióját megakadályozza vagy erősen lelassítja. A passzivalás célzott létrehozása történhet merítő- vagy szóróeljárással.

Tisztítás

Gyógyszer- és félvezetőipar vagy vákuumtechnika csak néány példa, ahol a rendszerlemek tisztasága fontos szerepet játszik. A tisztítóeljárásunk lehetővé teszi a nemkívánatos rétegek vagy maradványok eltávolítását a fémfelületekről, a korrózióállóság visszaállítását a korróziónyomok egyidejű megszüntetésével, vízkőlerakódások és más szennyeződések a nagytisztaságú funkcionális felületek eléréséig hogy az ezt követő eljárások minőségét biztosítsák.

Rúzsztalanítás

A nemesacélfelületek természetes meglévő passzívrétege öregedhet és rozsdavörös fedőréteg, úgynevezett rúzs képződik. Rúzsosodás általában nem elfogadható. Félfő, hogy a fedőrétegek idegen részei elszabadulhatnak és a biztonságos üzemvitelt megakadályozzák. Rúzsztalanítás – a rúzsréteg vegyi eltávolítása – a tisztítóvegyeszer alkalmazásával történik, amelyek a nemesacélt nem támadják meg.

Szinezés (anódizálás)

A szinezés (anódos oxidáció) a felülettechnikában a fémeken oxidréteg elektrolitikus eljárással (merítőkád) való készítését jelenti. Alkalmazzák a korrózió vagy kemikáliáktól való védelemre (műszaki alkalmazás) vagy dekoratív felületek elérésére. A POLIGRAT kínálja a szinezést (anódizálást) nemesacélra, titánra és cirkonra.

Bevonatolás

A fémfelületek bevonatolása a felület védelmére történik, például korróziótól, kemikáliától, ujjlenyomat, graffiti, általános szennyeződés stb. ellen, vagy dekoratív célokra is, például az építészetben. A bevonatolást szórással, merítéssel vagy hengerekkel viszik fel és utána beégetik. Az eljárás szinte minden fémre alkalmazható.

Eljárások a nukleáris technikának

A nukleáris technikában mindenképp a feladat a dekontamináció és a keletkező vegyi anyagok felkészítése és kondicionálása a végtárolásra A POLIGRAT ezen magas követelményekre saját eljárást fejlesztett, amelyek berendezések és kemikáliák helyszínen szállításával elvégezhetőek, bér munkavégzésben vagy az ügyfél által személyesen.

Berendezések / kemikáliák

Minden POLIGRAT-eljárás elvégezhető Ön által önállóan a helyszínen. Szállítunk Önnek erre speciálisan az Ön igényei és követelményeinek megfelelő berendezést (beleértve a szennyvízkezelésre való berendezést) és a hozzátartozó kemikáliákat. Természetesen a helyszínen Ön bevezetést és oktatást kap a helyszínen és a szükséges támogatást.

Kutatás & fejlesztés

A POLIGRAT a széles szakmai portfólióval nem csak a saját eljárásait ajánlja, hanem közvetlen az ügyfelekre és ügyfelekkel meghatározott problémamegoldásokat. A speciális eljárások és termékek új- és továbbfejlesztése a saját kutató- és fejlesztő részlegünkben származik. Ügyfélspecifikus gyártási eljárások kifejlesztése az ügyfelek számára a fejlesztő részlegünkkel közös munkával történik.